



LANKSČIŲ PLASTIKŲ REMONTO MEDŽIAGA

05900

05901

3M 05900 – 2 x 150 ml tūbelės

3M 05901 – 50 ml (1 : 1 santykiu pagal tūrį) dviguba kasetė

PASKIRTIS IR PRITAIKYMAS: 3M 5900 ir 3M 5901 yra dvikomponentė epoksidinė smala, skirta remontuoti visų tipų plastikinėms detalėms: PP, EP, TPO, PP/EPDM, PC, PUR, ABS, kt. Šio gaminio pagalba greitai ir paprastai sutaisysite sulaužytus automobilių bamperius, vidaus skydelius, groteles ir kitas apdailos detales.

	Dalis B	Dalis A
BAZĖ:	smala	polimerkaptanas
FORMA:	tiršta pasta	tiršta pasta
KIETŲ DALELIŲ %:	100%	100%
TANKIS:	1.53	1.13
MAIŠYMO SANTYKIS:	- pagal svorį - pagal tūrį	74 dalys 100 dalių
ATVIRAS DARBO LAIKAS:	nuo 5 iki 7 min prie 23°C (25 gr)	

GALIOJIMO LAIKAS: 1 metai laikant normaliose sąlygose

SANDĖLIAVIMO SĄLYGOS: Laikyti vėsioje sausoje vietoje. Geriausi rezultatai pasiekiami, kai gaminy s laikomas ir dirbama prie kambario temperatūros (nuo +15°C iki +30°C).

SAVYBĖS:

- Paprasta naudoti, ypatingai 3M 05901 FPRM dviguboje kasetėje su maišymo antgaliu ir rankiniu pistoletu 3M 08190.
- Puikiai limpa prie daugumos plastikų (derinant su 3M 05917 aktyvatoriumi ir prie PP, TPO ir kitų tipų)
- Atsparus susėdimui
- Lengvai ir greitai šlifuojamas
- Puikiai dažomas
- FPRM 05900 ir 05901 medžiagos kietumas ir lankstumas atitinka daugelio automobilių bamperiams naudojamų plastikų savybes

NAUDOJIMO REKOMENDACIJOS:

1. Remontuojamą paviršių švariai nuplaukite muiluotu vandeniu ir leiskite pilnai nudžiūti. Plotą nuvalykite su 3M 08985 plastikinių dalių valikliu, pašalindami vašką, tepalą, kt. (labai užterštoms detalėms valyti naudokite 3M 08984 klijų valiklį, tačiau dėl jo didelio agresyvumo iš pražių patikrinkite, ar valiklis nereaguoja su dažais ir plastikų). Leiskite valikliui pilnai išgaruoti.
 2. Nušlifaukite remontuojamą plotą, pilnai pašalindami dažus. Visus įtrūkimus ir skyles iššlifaukite V formos grioveliu. Šlifavimui geriausiai tinka Roloc sistemos mažo diametro diskai: kietiems ir trapiems plastikams - 3M Roloc P36 diskas, minkštiems ir lankstiems plastikams - 3M Roloc SC-DR diskas. Švariai nuvalykite šlifavimo dulkes ir nupūskite paviršių suspaustu oru, kad neliktų net mažiausių dulkių.
 3. Vidutinio dydžio ir dideliems pažeidimams remontuoti FPRM medžiagos pirmiausiai tepamos iš blogosios bamperio pusės. Kad klijai nesiskverbtų pro skyles ir griovelius, priešingoje remontuojamai pusėje užklijuokite plačią 3M 06945 maskavimo juostą, pilnai uždengdami skylę.
 4. Nuvalytą paviršių (poliolefininius plastikus: PP, PP/EPDM, TPO, kt.) vienu sluoksniu padenkite 3M 05917 klijų aktyvatoriumi – tai pagerins FPRM prikibimą. Nenaudokite 3M 05917 ABS tipo plastikams (tai pablogins sukibimą). 3M 05917 galima naudoti kitų tipų plastikams, tačiau tai didelės įtakos sukibimui neturės. Prieš naudodami FPRM, leiskite 3M 05917 džiūti apie 10 minučių. Paruoškite ir užtepkite FPRM ant pažeistos vietos, užpildydami visus plyšius ir skyles. Remonto vietą iš blogosios pusės galima sustiprinti gabalu 3M 03020 tinkelio juostos, pilnai uždengiant pažeidimą.
- FPRM 05900:** ant sausos ir švarios maišymo plokštelės lygiomis dalimis išspauskite A ir B komponentus. Sumaišykite maišymo lazdele abu komponentus, kol gausite vienodos spalvos ir sudėties pastą. Užtepkite pastą ant remontuojamos vietos, spausdami mentelę, kad pasta gerai prikibėtų prie paviršiaus.
- FPRM 05901:** Įdėkite kasetę į 3M 08190 pistoletą. Nuimkite kamštelį, įsitikinkite, ar abu komponentai vienodai išspaudžiami. Nupjaukite maišymo antgalį pagal reikiamą formą ir dydį, pritvirtinkite prie kasetės. Išspauskite pastą tiesiai ant remontuojamo paviršiaus. Spausdami mentelę, užtepkite, kad pasta gerai prikibėtų prie paviršiaus. FPRM atviras darbo laikas yra nuo 6 iki 7 minučių. Prieš pereidami prie sekančio etapo, leiskite FPRM džiūti apie 20 minučių. *PASTABA: darbo ir kietėjimo laikas priklauso nuo aplinkos temperatūros – kuo žemesnė temperatūra, tuo lėčiau FPRM kietėja.*
5. Nuo remontuojamos detalės nuimkite 3M 06945 juostą. Paviršių vienu sluoksniu padenkite 3M 05917 klijų aktyvatoriumi, kaip nurodyta 4 etape. Prieš pereidami prie sekančio etapo, leiskite 3M 05917 džiūti apie 10 minučių.
 6. Paruoškite ir užtepkite FPRM ant gerosios detalės pusės. Užtepkite pastą ant remontuojamos vietos, spausdami mentelę, kad pasta gerai prikibėtų prie paviršiaus. Prieš pereidami prie sekančio etapo, leiskite FPRM džiūti apie 20 minučių.
 7. Nušlifaukite suremontuotą vietą naudodami 3M šlifavimo diskus. Minkštiems plastikams, kaip PP, pradėkite nuo P180 grūdėtumo, po to šlifaukite P240, jei reikia, užbaikite P400. Kietus plastikus, kaip ABS ar PC, galima pradėti

šlifuoti grubesniais diskais, pvz. P80 ar P120. Šlifavimo metu neperkaitinkite paviršiaus, kad plastiko paviršius ir švieži klėjai nepradėtų lydytis.

8. Švariai nuvalykite šlifavimo dulkes ir nupūskite paviršių suspaustu oru, kad neliktų net mažiausių dulkelių. Paruoštą vietą dažykite pagal naudojamų dažų rekomendacijas plastmasių dažymui. Dažant įprastinėmis dažų sistemomis, 3M 05917 galima naudoti kaip gruntą dažams, jei detalė yra iš PP ar PP/EPDM tipo plastiko.

PASTABA: FPRM pilnai sukietėja tik po 24 valandų. Pirmomis valandomis su šviežiai suklijuota detale elkitės labai atsargiai. **PAPILDOMOS REKOMENDACIJOS:**

- Remontuojant didelius sugadinimus (plyšimai, skylės, kt.), rekomenduojama nuimti sugadintą bamperį ar kitą plastikinę detalę nuo automobilio – taip geriau prieisite prie kitos detalės pusės
- Nors FPRM sukibimą 3M 05917 klijų aktyvatoriaus pagalba padidinsite su dauguma plastikų, tačiau rekomenduojama prieš darbą nustatyti plastiko tipą (paprastai naujesnių mašinų bamperio ar kitos plastikinės detalės kitoje pusėje būna atspausintas plastiko tipą nurodantis simbolis, pvz.: PP, TPO ir pan.) Remontuojant PC, PE, ABS ar kitus kietus plastikus, geriausi rezultatai gaunami tepant FPRM tiesiai ant plastiko (be 3M 05917 klijų aktyvatoriaus), o panaudojus 3M 05917 klijų aktyvatorių remontuojant ABS tipo plastikus sukibimą tik pabloginsite.
- Darbo metu rekomenduojama naudoti apsauginius akinius ir pirštines.

DARBŲ SAUGA: skaitykite duomenis etiketėje arba Gaminio Saugos Duomenų Lape.

05900/05901 FPRM

