



Techninių duomenų lapas

ACRYLIC FILLER 4:1

Akrilinis gruntas su antikoroziniais priedais

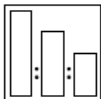
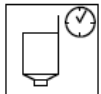
SUSIJĘ PRODUKTAI









FILLER HARDENER
THINNER

Akrilinio grunto kietiklis
Akrilinių ir poliuretanių produktų skiediklis

SAVYBĖS

- Produktas sukurtas ir specialiai skirtas klasikinių automobilių renovavimui
 - Universalus akrilinis gruntas
 - Puikios antikorozinės savybės
- Galima naudoti kaip gruntą arba kaip izoliatorių
 - Puikus sausas mašininis šlifavimas
 - Glotnus paviršius

PAGRINDAI							
Senos dažų dangos, įskaitant termoplastinius dažus		Pašalinti riebalus ir sausai pašlifuoti P220 – P360 popieriumi.					
Poliesteriniai glaistai		Sausai pašlifuoti, baigiamajam išlyginimui naudoti P240 – P320 smulkumo popierių.					
Epoksidiniai gruntai		Nešlifuoti kol nepraejo 12 valandų, po to pašlifuoti P320 popieriumi.					
Plieno paviršiai		Pašalinti riebalus ir sausai pašlifuoti P120 popieriumi.					
Aliuminio paviršiai		Pašalinti riebalus, pašlifuoti P280-360 popieriumi arba pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu. Dar kartą pašalinti riebalus.					
Cinkuotas plienas		Pašalinti riebalus, pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu ir vėl pašalinti riebalus.					
Nerūdijantis plienas		Pašalinti riebalus.					
Originalūs elementai su kataforezine danga		Pašalinti riebalus SILICON REMOVER priemone, pašlifuoti nebūtina.					
Rūgštiniai gruntai		Purkšti jiems išdžiūvus.					
Poliesterio lamintai		Pašalinti riebalus ir sausai pašlifuoti P280 popieriumi.					
MAIŠYMO SANTYKIS							
	ACRYLIC FILLER 4:1 FILLER HARDENER THINNER	Užpildantis variantas		Gruntavimo variantas		„Šlapias ant šlapio“ variantas	
		Tūrio dalys	Svorio dalys	Tūrio dalys	Svorio dalys	Tūrio dalys	Svorio dalys
		4	100	4	100	4	100
		1	17	1	17	1	17
15%	7,5	25%	15	38%	22		
Skiediklio pilti tiek, kiek apskaičiuota šiam gruntui.							
KLAMPA							
	DIN 4 / 20 °C	Užpildantis variantas		Gruntavimo variantas		„Šlapias ant šlapio“ variantas	
		35 – 50 s		25 – 35 s		18 – 21 s	
LAKIŲJŲ ORGANINIŲ MEDŽIAGŲ (VOC) KIEKIS							
VOC II/B/c ribinė vertė*				540 g/l			
VOC faktinis kiekis, užpildantis variantas				510 g/l			
VOC faktinis kiekis, gruntavimo variantas				539 g/l			
Faktinis VOC kiekis, „šlapias ant šlapio“ variantas				590 g/l			
* Paruoštam naudoti mišiniui pagal ES Direktyvą 2004/42/EB.							
NAUDOJIMO SĄLYGOS							
Gruntą rekomenduojama naudoti esant aukštesnei kaip 15 °C temperatūrai ir ne didesniai kaip 80 % oro drėgnumui.							

DARBO ATLIKIMO TVARKA				
 <p>DĖMESIO: privaloma laikytis įrangos gamintojo instrukcijų.</p>	Standartinis savitakio tiekimo purškimo pistoletas	Purškimo antgalis	Slėgis	Atstumas
	Užpildymo ir gruntavimo variantai	1,6 – 1,8 mm	3 – 4 bar	15 – 20 cm
	„Šlapias ant šlapio“ variantas	1,2 – 1,4 mm	3 – 4 bar	15 – 20 cm
	Žemo slėgio savitakio tiekimo purškimo pistoletas			
	Užpildymo ir gruntavimo variantai	1,6 – 1,7 mm	2 bar	10 – 15 cm
	„Šlapias ant šlapio“ variantas	1,4 – 1,6 mm	2 bar	10 – 15 cm
	Sluoksnių skaičius	1 – 3		
	Vieno šlapio sluoksnio storis	Užpildymo variantas	Gruntavimo variantas	„Šlapias ant šlapio“ variantas
		50 – 70 µm	30 – 50 µm	20 – 30 µm
	Paruošto naudoti mišinio išeiga esant tam tikram sauso sluoksnio storiui	4,1 m ² /l esant 100 µm	7,8 m ² /l esant 50 µm	11,2 m ² /l esant 30 µm
	Paruošto mišinio tinkamumas naudoti esant 20°C	1 val.		
		Skiediklio išgaravimo laikas tarp sluoksnių	5 – 10 min.	
DŽIŪVIMO TRUKMĖ				
	20 °C	60 °C		
	3 val.	30 min.		
DĖMESIO: šios džiūvimo trukmės taikomos atskirų elementų temperatūroms.				
DŽIOVINIMAS INFRARAUDONIAISIAIS (IR) SPINDULIAIS				
	Atstumas	Laikytis įrangos gamintojo rekomendacijų.		
	Džiūvimo trukmė, priklausomai nuo IR lempos tipo ir galios	10 – 20 min.		
DĖMESIO: IR džiovinimą pradėti praėjus mažiausiai 10 minučių po paskutinio sluoksnio užpurškimo.				
ŠLIFAVIMAS				
	Sausas šlifavimas	P360 – P500		
	Šlapias šlifavimas	P600 – P1000		

SPALVA	
Pilka	
ĮRANGOS IR ĮRANKIŲ VALYMAS	
THINNER skiediklis akriliniams ir poliuretaniams produktams arba nitroceliuliozinis (NC) tirpiklis.	
LAIKYMO SĄLYGOS	
Laikyti vėsioje, sausoje vietoje, atokiau nuo ugnies ir karščio šaltinių. Vengti tiesioginių saulės spindulių.	
TINKAMUMO NAUDOTI TERMINAS	
ACRYLIC FILLER 4:1 glaistas	24 mėnesiai, esant 20 °C temperatūrai.
FILLER HARDENER kietiklis	12 mėnesių, esant 20 °C temperatūrai.
THINNER skiediklis	24 mėnesiai, esant 20 °C temperatūrai.
DARBO SAUGA	
Žr. atitinkamo produkto saugos duomenų lapą.	
KITA INFORMACIJA	
Mūsų produktų sistemų efektyvumas yra laboratorinių bandymų ir daugelio metų patirties rezultatas. Čia esantys duomenys pateikti remiantis dabartinėmis mūsų žiniomis apie produktus ir jų panaudojimo galimybes. Garantuojame aukštą kokybę, jeigu vartotojas laikosi mūsų rekomendacijų ir darbai atliekami laikantis geros darbo atlikimo praktikos. Būtina iš pradžių išbandyti produkto tinkamumą konkrečiam pritaikymui, nes jis gali skirtingai reaguoti su skirtingomis medžiagomis. Mes negalime būti atsakingi už defektus, jeigu galutiniai rezultatai turėjo įtakos nuo mūsų nepriklausantys veiksniai.	

PAPILDOMA INFORMACIJA

KOMPONENTŲ SVORINĖS DALYS: 4+1+15% užpildymo variantas			
DĖMESIO! Norint gauti atitinkamą parametų gruntą, labai svarbu tiksliai dozuoti atskirus komponentus.			
Mišinio kiekis	ACRYLIC FILLER 4:1	FILLER HARDENER	THINNER
0,10 l	109 g	18 g	10 g
0,15 l	164 g	27 g	14 g
0,20 l	214 g	36 g	19 g
0,25 l	218 g	45 g	24 g
0,30 l	273 g	53 g	29 g
0,40 l	327 g	71 g	38 g
0,50 l	437 g	89 g	48 g
0,75 l	819 g	133 g	71 g
1,00 l	1091 g	178 g	95 g

KOMPONENTŲ SVORINĖS DALYS: 4+1+25% gruntavimo variantas			
DĖMESIO! Norint gauti atitinkamų parametų gruntą, labai svarbu tiksliai dozuoti atskirus komponentus.			
Mišinio kiekis	ACRYLIC FILLER 4:1	FILLER HARDENER	THINNER
0,10 l	102 g	17 g	15 g
0,15 l	153 g	25 g	22 g
0,20 l	204 g	33 g	30 g
0,25 l	255 g	42 g	37 g
0,30 l	306 g	50 g	45 g
0,40 l	408 g	66 g	59 g
0,50 l	509 g	83 g	74 g
0,75 l	764 g	125 g	111 g
1,00 l	1019 g	166 g	148 g

KOMPONENTŲ SVORINĖS DALYS: 4+1+38% „šlapias ant šlapio“ variantas			
DĖMESIO! Norint gauti atitinkamų parametų gruntą, labai svarbu tiksliai dozuoti atskirus komponentus.			
Mišinio kiekis	ACRYLIC FILLER 4:1	FILLER HARDENER	THINNER
0,10 l	94 g	15 g	21 g
0,15 l	141 g	23 g	31 g
0,20 l	188 g	31 g	41 g
0,25 l	235 g	38 g	51 g
0,30 l	282 g	46 g	62 g
0,40 l	376 g	61 g	82 g
0,50 l	470 g	77 g	103 g
0,75 l	705 g	115 g	154 g
1,00 l	940 g	153 g	205 g