



Techninių duomenų lapas

EPOXY PRIMER 3:1

Antikorozinis storasluoksnis epoksidinis gruntas

SUSIJĘ PRODUKTAI

EPOXY PRIMER
HARDENER

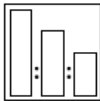
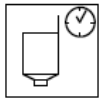

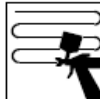
Epoksidinio grunto kietiklis







EPOXY THINNER

Epoksidinių produktų skiediklis

SAVYBĖS

- Produktas sukurtas ir specialiai skirtas klasikinių automobilių renovavimui
 - Didelė kietųjų medžiagų dalis
 - Puikios antikorozinės savybės
 - Puikios izoliacinės savybės
 - Galima purkšti storus sluoksnius
 - Labai geras cheminis atsparumas
 - Labai geras mechaninis atsparumas

PAGRINDAI				
Plieno paviršiai	Nuvalyti plieno paviršius iki Sa 2 ¹ / ₂ (šlapias srautinis apdorojimas) arba St3 (valymas rankiniu būdu arba elektriniu įrankiu) pagal PN-ISO 12944-4 standartą; po apdorojimo ant paviršiaus turi nebūti alyvos, tepalų, dulkių, atsilupusios senos dažų dangos, valcavimo nuodegų, rūdžių ir pašalinių užteršimų; paviršiuje turi matytis pagrindo metalo blizgesys.			
Senos dažų dangos	Pašalinti riebalus ir sausai pašlifuoti P220 – P360 popieriumi.			
Poliesteriniai glaistai	Sausai pašlifuoti, baigiamajam šlifavimui naudoti P240 – P320 smulkumo popierių.			
Aliuminio paviršiai	Pašalinti riebalus ir pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu. Dar kartą pašalinti riebalus.			
Cinkuotas plienas	Pašalinti riebalus ir pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu. Dar kartą pašalinti riebalus.			
Nerūdijantis plienas	Pašalinti riebalus ir pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu. Dar kartą pašalinti riebalus.			
Poliesterio lamintai	Sausai pašlifuoti P280 popieriumi, vėl pašalinti riebalus.			
MAIŠYMO SANTYKIS				
	EPOXY PRIMER 3:1 EPOXY PRIMER HARDENER EPOXY THINNER	Tūrio dalys	Svorio dalys	
		3	100	
		1	20	
		10% – 20%	5,5 – 11	
Skiediklio pilti tiek, kiek apskaičiuota šiam gruntui.				
KLAMPA				
	DIN 4 / 20 °C	3 + 1	75 – 85 s	
		3 + 1 + 10%	40 – 45 s	
		3 + 1 + 20%	25 – 30 s	
DARBO ATLIKIMO TVARKA				
	Standartinis savitakio tiekimo purškimo pistoletas	Purškimo antgalis	Slėgis	Atstumas
		1,6 – 2,0 mm	3 – 4 bar	15 – 20 cm
DĖMESIO: privaloma laikytis įrangos gamintojo instrukcijų.	Žemo slėgio savitakio tiekimo purškimo pistoletas	1,6 – 2,0 mm	2 bar	10 – 15 cm
	Sluoksnių skaičius	1 – 3		
	DĖMESIO! Jeigu epoksidinis gruntas yra vienintelis gruntas dažų dangoje, jo minimalus storis turi būti 80 µm.			
	Vieno sauso sluoksnio storis	3 + 1	3 + 1 + 10%	3 + 1 + 20%
		100 – 120 µm	80 – 100 µm	60 – 80 µm
	Paruošto naudoti mišinio išeiga esant tam tikram sauso sluoksnio storiui	apie 8,0 m ² /l esant 80 µm		
		EPOXY PRIMER 3:1 + EPOXY PRIMER HARDENER (3:1)		
Faktinė išeiga priklauso nuo paviršiaus formos, jo nelygumo ir naudojimo parametrų.				

	Paruošto mišinio tinkamumas naudoti esant 20°C	2 val.	
	Skiediklio išgaravimo laikas tarp sluoksnių	15 – 20 min.	
DŽIŪVIMO TRUKMĖ			
	Laikas iki šlifavimo Kai maksimalus sausos dangos storis 130 µm.	20 °C	60 °C
		24 val.	45 min.
DŽIOVINIMAS INFRARAUDONAISIAIS (IR) SPINDULIAIS			
	Atstumas	Laikytis įrangos gamintojo rekomendacijų.	
	Džiūvimo trukmė, priklausomai nuo IR lempos tipo ir galios	10 – 20 min.	
DĖMESIO: IR džiovinimą pradėti praėjus mažiausiai 10 minučių po paskutinio sluoksnio užpurškimo.			
ŠLIFAVIMAS			
	Sausas šlifavimas	P360 – P500	
	Šlapias šlifavimas	P600 – P1000	
PADENGIMAS IŠ VIRŠAUS			
Esant 80 µm storio dangai (1 sluoksnis) po 60 minučių EPOXY PRIMER 3:1 galima uždažyti visomis „NOVOL“ viršutinėmis dangomis. Glaistyti poliesteriniais glaistais galima po 24 val.			
TECHNINIAI DUOMENYS			
Produktas	Kietųjų medžiagų dalis pagal svorį	Kietųjų medžiagų dalis pagal tūrį	Tankis
EPOXY PRIMER 3:1	≈ 82 %	≈ 67 %	≈ 1,62 g/cm ³
EPOXY HARDENER	≈ 71 %	≈ 66 %	≈ 0,97 g/cm ³
EPOXY PRIMER 3:1 + EPOXY PRIMER HARDENER, 3:1	≈ 81 %	≈ 67 %	≈ 1,53 g/cm ³



EPOXY PRIMER 3:1

Techninių duomenų lapas
2014-12-16

LAKIJJŲ ORGANINIŲ MEDŽIAGŲ (VOC) KIEKIS	
VOC II/B/c ribinė vertė*	540 g/l
Faktinis VOC kiekis	281 g/l (3+1 mišiniui) 320 g/l (3+1+10% mišiniui) 360 g/l (3+1+20% mišiniui)
* Paruoštam naudoti mišiniui pagal ES Direktyvą 2004/42/EB.	
SPALVOS PRIDERINIMAS	
Nerekomenduojama.	
NAUDOJIMO SĄLYGOS	
Gruntą rekomenduojama naudoti esant aukštesnei kaip 15 °C temperatūrai ir ne didesnei kaip 80 % oro drėgnumui.	
SPALVA	
Gelsva.	
ĮRANGOS IR ĮRANKIŲ VALYMAS	
EPOXY THINNER skiediklis.	
LAIKYMŲ SĄLYGOS	
Laikyti vėsioje, sausoje vietoje, atokiau nuo ugnies ir karščio šaltinių. Vengti tiesioginių saulės spindulių.	
TINKAMUMO NAUDOTI TERMINAS	
EPOXY PRIMER 3:1 gruntas	24 mėnesiai, esant 20 °C temperatūrai.
EPOXY PRIMER HARDENER kietiklis	24 mėnesiai, esant 20 °C temperatūrai.
EPOXY THINNER skiediklis	24 mėnesiai, esant 20 °C temperatūrai.
DARBO SAUGA	
Žr. atitinkamo produkto saugos duomenų lapą.	
KITA INFORMACIJA	
Mūsų produktų sistemų efektyvumas yra laboratorinių bandymų ir daugelio metų patirties rezultatas. Čia esantys duomenys pateikti remiantis dabartinėmis mūsų žiniomis apie produktus ir jų panaudojimo galimybes. Garantuojame aukštą kokybę, jeigu vartotojas laikosi mūsų rekomendacijų ir darbai atliekami laikantis geros darbo atlikimo praktikos. Būtina iš pradžių išbandyti produkto tinkamumą konkrečiam pritaikymui, nes jis gali skirtingai reaguoti su skirtingomis medžiagomis. Mes negalime būti atsakingi už defektus, jeigu galutiniam rezultatai turėjo įtakos nuo mūsų nepriklausantys veiksniai.	

PAPILDOMA INFORMACIJA

KOMPONENTŲ SVORINĖS DALYS: 3+1 užpildantis variantas

DĖMESIO! Norint gauti atitinkamų parametų gruntą, labai svarbu tiksliai dozuoti atskirus komponentus.

Mišinio kiekis	EPOXY PRIMER 3:1	EPOXY PRIMER HARDENER
0,10 l	122 g	24
0,15 l	182 g	37 g
0,20 l	243 g	49 g
0,25 l	304 g	61 g
0,30 l	365 g	73 g
0,40 l	486 g	97 g
0,50 l	608 g	122 g
0,75 l	912 g	182 g
1,00 l	1216 g	243 g

KOMPONENTŲ SVORINĖS DALYS: 3+1+10% gruntavimo variantas

DĖMESIO! Norint gauti atitinkamų parametų gruntą, labai svarbu tiksliai dozuoti atskirus komponentus.

Mišinio kiekis	EPOXY PRIMER 3:1	EPOXY PRIMER HARDENER	EPOXY THINNER
0,10 l	113 g	23 g	6 g
0,15 l	170 g	34 g	9 g
0,20 l	226 g	45 g	12 g
0,25 l	282 g	57 g	15 g
0,30 l	339 g	68 g	18 g
0,40 l	452 g	90 g	24 g
0,50 l	566 g	113 g	45 g
0,75 l	848 g	170 g	45 g
1,00 l	1131 g	226 g	59 g



EPOXY PRIMER 3:1

Techninių duomenų lapas
2014-12-16

KOMPONENTŲ SVORINĖS DALYS: 3+1+20% izoliavimo variantas			
DĖMESIO! Norint gauti atitinkamų parametų gruntą, labai svarbu tiksliai dozuoti atskirus komponentus.			
Mišinio kiekis	EPOXY PRIMER 3:1	EPOXY PRIMER HARDENER	EPOXY THINNER
0,10 l	106 g	21 g	11 g
0,15 l	159 g	32 g	17 g
0,20 l	211 g	42 g	22 g
0,25 l	264 g	53 g	28 g
0,30 l	317 g	63 g	33 g
0,40 l	423 g	84 g	44 g
0,50 l	529 g	106 g	56 g
0,75 l	793 g	159 g	83 g
1,00 l	1057 g	211 g	111 g