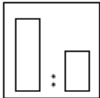


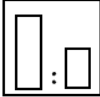

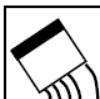







Techninių duomenų lapas
ELASTIC FIBER
Glaistas su stiklo pluoštu

SAVYBĖS

- Produktas sukurtas ir specialiai skirtas klasikinių automobilių renovavimui
 - Didelis mechaninis atsparumas
 - Didelis elastingumas
 - Mažas tūrinis susitraukimas
 - Lengvas apdorojimas
- Puikiai tinka dideliems defektams taisyti

| PAGRINDAI | | |
|---|---|------------------|
| Senos dažų dangos | Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P220 – P280 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus. | |
| Poliesterio laminatai | Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P80 – P120 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus. | |
| Plieno paviršiai | Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P80 – P120 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus. | |
| Cinkuotas plienas | Pašalinti riebalus, pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu ir vėl pašalinti riebalus. | |
| Aliuminio paviršiai | Pašalinti riebalus, pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu ir vėl pašalinti riebalus. | |
| Dvikomponentis akrilinis glaistas | Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P220 – P280 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus. | |
| Perspėjimas! Netepti poliesterinio glaisto tiesiogiai ant gūgštinių gruntų arba vienkomenenčių akrilinių ir nitroceliuliozinių (NC) produktų. | | |
| MAIŠYMO SANTYKIS | | |
|  | ELASTIC FIBER glaistas KIETIKLIS | Svorio dalys |
| | | 100 g 2 – 3 g |
| LAKIŲJŲ ORGANINIŲ MEDŽIAGŲ (VOC) KIEKIS | | |
| VOC II/B/b ribinė vertė* | 250 g/l | |
| Faktinis VOC kiekis | 90 g/l | |
| * Paruoštam naudoti mišiniui pagal ES Direktyvą 2004/42/EB. | | |
| NAUDOJIMO SĄLYGOS | | |
| Šis kėbulo glaistas turi būti tepamas aukštesnėje kaip +10 °C temperatūroje. | | |
| DARBO ATLIKIMO TVARKA | | |
|  | Nuvalyti ir pašlifuoti paviršių | |
|  | Pašalinti riebalus SILICON REMOVER priemone. | |
|  | Būtina naudoti reikiamą keitiklio kiekį. Komponentai kruopščiai išmaišomi iki vientisos spalvos. Komponentų svorio dalys: 100 g ELASTIC FIBER glaisto reikia 2 - 3 g kietiklio. | |
|  | Tinkamumo darbui trukmė yra nuo 4 iki 8 minučių, esant 20 °C temperatūrai. | |
|  | Tepti kėbulo glaistą. Maksimalus leistinas sluoksnio storis: 5 mm. | |

| DŽIŪVIMO TRUKMĖ | | |
|---|--|--|
|  | 20 °C | 60 °C |
| | 20 – 30 minučių | 10 minučių |
| DĖMESIO: šios džiūvimo trukmės taikomos atskirų elementų temperatūroms. | | |
| DŽIOVINIMAS INFRARAUDONAISIAIS (IR) SPINDULIAIS | | |
|  | Atstumas Džiūvimo trukmė, priklausomai nuo IR lempos tipo ir galios | Laikytis įrangos gamintojo rekomendacijų. Apie 5 min. |
| ŠLIFAVIMAS | | |
|  | Grubus | P80 – P120 popierius |
| SPALVA | | |
| Gelsva. | | |
| ĮRANKIŲ VALYMAS | | |
| Nitroceliulioziniu (NC) tirpikliu. | | |
| LAIKYMŲ SĄLYGOS | | |
| Laikyti vėsioje, sausoje vietoje, atokiau nuo ugnies ir karščio šaltinių. Vengti tiesioginių saulės spindulių. | | |
| TINKAMUMO NAUDOTI TERMINAS | | |
| ELASTIC FIBER glaistas | 24 mėnesiai, esant 20 °C temperatūrai. | |
| HARDENER kietiklis | 18 mėnesių, esant 20 °C temperatūrai. | |
| DARBO SAUGA | | |
| Žr. atitinkamo produkto saugos duomenų lapą. Tik profesionaliam naudojimui. | | |
| KITA INFORMACIJA | | |
| Mūsų produktų sistemų efektyvumas yra laboratorinių bandymų ir daugelio metų patirties rezultatas. Čia esantys duomenys pateikti remiantis dabartinėmis mūsų žiniomis apie produktus ir jų panaudojimo galimybes. Garantuojame aukštą kokybę, jeigu vartotojas laikosi mūsų rekomendacijų ir darbai atliekami laikantis geros darbo atlikimo praktikos. Būtina iš pradžių išbandyti produkto tinkamumą konkrečiam pritaikymui, nes jis gali skirtingai reaguoti su skirtingomis medžiagomis. Mes negalime būti atsakingi už defektus, jeigu galutiniam rezultatai turėjo įtakos nuo mūsų nepriklausantys veiksniai. | | |