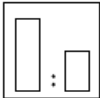


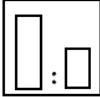

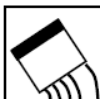







Techninių duomenų lapas  
**ALUMINIUM**  
Glaistas su aliuminio milteliais

**SAVYBĖS**

- Produktas sukurtas ir specialiai skirtas klasikinių automobilių renovavimui
- Užpildantis kėbulo glaistas su aliuminio milteliais
  - Labai lengvas naudojimas
  - Padidintas atsparumas aukštai temperatūrai
  - Puikus sukibimas su pagrindo paviršiumi
- Mažiau susitraukia negu įprastiniai kėbulo glaistai, todėl galima užglaistyti didelius nelygumus

<b>PAGRINDAI</b>		
Senos dažų dangos	Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P220 – P280 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus.	
Poliesterio laminatai	Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P80 – P120 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus.	
Plieno paviršiai	Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P80 – P120 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus.	
Cinkuotas plienas	Pašalinti riebalus, pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu ir vėl pašalinti riebalus.	
Aliuminio paviršiai	Pašalinti riebalus, pašiaušti paviršių abrazyviniu audiniu ir vėl pašalinti riebalus.	
Dvikomponentis akrilinis glaistas	Pašalinti riebalus, sausai pašlifuoti P220 – P280 popieriumi ir vėl pašalinti riebalus.	
Perspėjimas! Netepti poliesterinio glaisto tiesiogiai ant rūgštinių gruntų arba vienkomenčių akrilinių ir nitroceliuliozinių (NC) produktų.		
<b>MAIŠYMO SANTYKIS</b>		
	ALUMINIUM glaistas KIETIKLIS	Svorio dalys
		100 g 2 – 3 g
<b>LAKIŲŲ ORGANINIŲ MEDŽIAGŲ (VOC) KIEKIS</b>		
VOC II/B/b ribinė vertė*	250 g/l	
Faktinis VOC kiekis	90 g/l	
* Paruoštam naudoti mišiniui pagal ES Direktyvą 2004/42/EB.		
<b>NAUDOJIMO SĄLYGOS</b>		
Šis kėbulo glaistas turi būti tepamas aukštesnėje kaip +10 °C temperatūroje.		
<b>DARBO ATLIKIMO TVARKA</b>		
	Nuvalyti ir pašlifuoti paviršių	
	Pašalinti riebalus SILICON REMOVER priemone.	
	Būtina naudoti reikiamą keitiklio kiekį. Komponentai kruopščiai išmaišomi iki vientisos spalvos. Komponentų svorio dalys: 100 g ALUMINIUM glaisto reikia 2 - 3 g kietiklio.	
	Tinkamumo darbui trukmė yra nuo 4 iki 6 minučių, esant 20 °C temperatūrai.	
	Tepti kėbulo glaistą. Maksimalus leistinas sluoksnio storis: 5 mm.	

<b>DŽIŪVIMO TRUKMĖ</b>		
	20 °C	60 °C
	25 – 35 minutės	10 minučių
<b>DĖMESIO:</b> šios džiūvimo trukmės taikomos atskirų elementų temperatūroms.		
<b>DŽIOVINIMAS INFRARAUDONAISIAIS (IR) SPINDULIAIS</b>		
	Atstumas  Džiūvimo trukmė, priklausomai nuo IR lempos tipo ir galios	Laikytis įrangos gamintojo rekomendacijų.  Apie 5 min.
<b>ŠLIFAVIMAS</b>		
	Grubus	P80 – P120 popierius
	Baigiamasis	P180 – P240 popierius
<b>SPALVA</b>		
Tamsiai pilka.		
<b>ĮRANKIŲ VALYMAS</b>		
Nitroceliulioziniu (NC) tirpikliu arba Thin 880 priemone.		
<b>LAIKYMO SĄLYGOS</b>		
Laikyti vėsioje, sausoje vietoje, atokiau nuo ugnies ir karščio šaltinių. Vengti tiesioginių saulės spindulių.		
<b>TINKAMUMO NAUDOTI TERMINAS</b>		
ALUMINIUM glaistas	24 mėnesiai, esant 20 °C temperatūrai.	
HARDENER kietiklis	18 mėnesių, esant 20 °C temperatūrai.	
<b>DARBO SAUGA</b>		
Žr. atitinkamo produkto saugos duomenų lapą. Tik profesionaliam naudojimui.		
<b>KITA INFORMACIJA</b>		
Mūsų produktų sistemų efektyvumas yra laboratorinių bandymų ir daugelio metų patirties rezultatas. Čia esantys duomenys pateikti remiantis dabartinėmis mūsų žiniomis apie produktus ir jų panaudojimo galimybes. Garantuojame aukštą kokybę, jeigu vartotojas laikosi mūsų rekomendacijų ir darbai atliekami laikantis geros darbo atlikimo praktikos. Būtina iš pradžių išbandyti produkto tinkamumą konkrečiam pritaikymui, nes jis gali skirtingai reaguoti su skirtingomis medžiagomis. Mes negalime būti atsakingi už defektus, jeigu galutiniam rezultatai turėjo įtakos nuo mūsų nepriklausantys veiksniai.		