



Techninių duomenų lapas

BODYWORK PRIMER








Laikinei apsaugai skirtas antikorozinis gruntas

NAUDOJIMO PASKIRTIS:

- Skirtas klasikinių automobilių renovavimui
- Užtikrinti laikiną kėbulo antikorozinę apsaugą
- Skirtas pilnai padengti automobilių kėbulus ir elementus po mechaninio valymo

SAVYBĖS

- Iki 6 mėnesių antikorozinė apsauga
 - Didelė išeiga
- Galima virinti ir klijuoti nepašalinant
- Labai mažas lakiųjų organinių junginių (VOC) kiekis

PAGRINDAI				
Plieno paviršiai		Nuvalyti plieno paviršius iki Sa 2 ^{1/2} (šlapias srautinis apdorojimas) arba St3 (valymas rankiniu būdu arba elektriniu įrankiu) pagal PN-ISO 12944-4 standartą; po apdorojimo ant paviršiaus turi nebūti alyvos, tepalų, dulkių, atsilupusios senos dažų dangos, valcavimo nuodegų, rūdžių ir pašalinių užteršimų; paviršiuje turi matytis pagrindo metalo blizgesys.		
KLAMPA				
	DIN 4 / 20 °C		50 – 70 s	
Šis produktas yra paruoštas naudoti purškimo būdu. Pridėti iki 10% vandens (rekomenduojama demineralizuoto) kas būtų pasiekta tinkama klampa.				
DARBO ATLIKIMO TVARKA				
	Prieš naudojant išmaišyti ranka.			
	Standartinis savitakio tiekimo purškimo pistoletas	Purškimo antgalis	Slėgis	Atstumas
DĖMESIO: laikytis įrangos gamintojo nurodymų.		1,6 – 1,8 mm	2 – 3 bar	15 – 20 cm
	Sluoksnių skaičius	2		
	Vieno sauso sluoksnio storis	25 – 30 µm		
	Paruošto naudoti mišinio išeiga esant tam tikram sauso sluoksnio storiui	apie 5,0 m ² /l esant 50 µm		
	Faktinė išeiga priklauso nuo paviršiaus formos, jo nelygumo ir naudojimo parametru.			
	Išgaravimo laikas tarp sluoksnių	15 – 20 min.		
DŽIŪVIMO TRUKMĖ				
	Pasiekiamas darbinis kietumas	180 min. / 20 °C		
	Visiškai sutvirtėja (laikas, po kurio galima gruntuoti)	72 val., esant 20 °C		
DŽIOVINIMAS INFRARAUDONAISIAIS (IR) SPINDULIAIS				
	Atstumas	Laikytis įrangos gamintojo rekomendacijų.		
	Džiūvimo trukmė, priklausomai nuo IR lempos tipo ir galios	10 – 15 min.		
DĖMESIO! IR džiovinimą pradėti iš karto, kai tik paskutinis sluoksnis tampa matinis.				

TECHNINIAI DUOMENYS			
Produktas	Kietųjų medžiagų dalis pagal svorį	Kietųjų medžiagų dalis pagal tūrį	Tankis
BODYWORK PRIMER	≈ 39 %	≈ 25 %	≈ 1,20 g/cm ³
LAKIŲJŲ ORGANINIŲ MEDŽIAGŲ (VOC) KIEKIS			
VOC II/B/c ribinė vertė*	540 g/l		
Faktinis VOC kiekis	24 g/l		
* Paruoštam naudoti mišiniui pagal ES Direktyvą 2004/42/EB.			
PADENGIMAS IŠ VIRŠAUS			
BODYWORK PRIMER gruntą galima padengti „NOVOL“ epoksidiniais ir akriliniiais gruntais. Kad būtų užtikrintas maksimalus sukibimas, viršaus gruntuoti praėjus 72 val. po produkto užpurškimo. Taškinis virinimas rekomenduojamas po 72 val po produkto užpurškimo.			
NAUDOJIMO SĄLYGOS			
Dengiamas paviršius privalo būti sausas. Dangos, dengiamo paviršiaus ir aplinkos temperatūros turi būti tarp +5 °C ir +35 °C. Santykinis oro drėgnumas turi neviršyti 80%. Dengiamo paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C aukštesnė už rasos tašką.			
SPALVA			
Raudona			
ĮRANGOS IR ĮRANKIŲ VALYMAS			
Demineralizuotas vanduo, vandentiekio vanduo, nitroceliuliozinis (NC) tirpiklis.			
LAIKYMO SĄLYGOS			
Laikyti vėsioje, sausoje vietoje, atokiau nuo ugnies ir karščio šaltinių. Vengti tiesioginių saulės spindulių. Rekomenduojama laikymo temperatūra: nuo +5 iki +30 °C. Saugoti nuo užšalimo.			
TINKAMUMO NAUDOTI TERMINAS			
BODYWORK PRIMER	9 mėnesiai, esant 20 °C temperatūrai.		
DARBO SAUGA			
Žr. atitinkamo produkto saugos duomenų lapą.			
KITA INFORMACIJA			
Mūsų produktų sistemų efektyvumas yra laboratorinių bandymų ir daugelio metų patirties rezultatas. Čia esantys duomenys pateikti remiantis dabartinėmis mūsų žiniomis apie produktus ir jų panaudojimo galimybes. Garantuojame aukštą kokybę, jeigu vartotojas laikosi mūsų rekomendacijų ir darbai atliekami laikantis geros darbo atlikimo praktikos. Būtina iš pradžių išbandyti produkto tinkamumą konkrečiam pritaikymui, nes jis gali skirtingai reaguoti su skirtingomis medžiagomis. Mes negalime būti atsakingi už defektus, jeigu galutiniam rezultatai turėjo įtakos nuo mūsų nepriklausantys veiksniai.			