

Techninių duomenų lapas

UNISOFT

Minkštas glaistas

SAVYBĖS

UNISOFT - tai plataus naudojimo spektro glaistas. Skirta glaistyti storesnius sluoksnius, puikiai užpildyti net didelius pažeidimus. Minkštas glaistas skirtas apdoroti rankiniu ir mechaniniu būdais, turi labai gerą sukibimą su įvairių tipų pagrindais (plienas, aliuminis, cinkuotu plienu, senos dangos). Dėl savo lankstumo, glaistas turi puikų atsparumą skilinėjimui. Produktas skirtas plačiam naudojimui dažant ir atliekant metalo, medžio, betono ir plastmasių apdailos darbus.

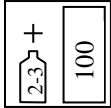
PAGRINDAS

Poliesteriniai laminatai.	Nuriebalinti, nušlifuoti sausai P80 ÷ P120 ir vėl nuriebalinti silikono plovikliu PLUS 780.
Plienas	Nuriebalinti, nušlifuoti sausai P80 ÷ P120 ir vėl nuriebalinti.
Cinkuotas plienas	Nuriebalinti, pašveisti abrazyviniu audeklu ir vėl nuriebalinti.
Aliuminis	Nuriebalinti, pašveisti abrazyviniu audeklu ir vėl nuriebalinti.
2-jų komponentų akriliniai gruntai	Nuriebalinti, nušlifuoti sausai P220 ÷ P280 ir vėl nuriebalinti
Senos dažų dangos	Nuriebalinti, nušlifuoti sausai P220 ÷ P280 ir vėl nuriebalinti

ВНИМАНИЕ

Dėmesio: glaistą negalima naudoti betarpiškai ant reaktyviųjų gruntų (wash primer), vieno komponento akrilinių ir nitroceliuliozinių produktų.

MAIŠYMO PROPORCIJOS

	GLAISTAS KIETIKLIS	Pagal svorį
		100 gr. 2 - 3 gr.

DŽIŪVIMO LAIKAS

Nuo 20 iki 30 minučių, esant 20°C temperatūrai.

Šis laikas gali būti sutrumpintas, šildant 10 minučių, esant temperatūrai ne didesnei kaip 60 ° C.

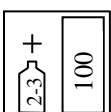
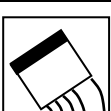
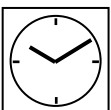
DENGIAMAS (KUO)

Poliesteriniai apdailos glaistai, purškiami poliesteriniai glaistai, akrilo ir epoksidiniai gruntai.

NAUDOJIMO SĄLYGOS

Minimali temperatūra glaistant turi būti ne mažesnė už +10°C.

NAUDOJIMAS

	Nuvalyti ir nušlifuoti paviršių.	
	Nuriebalinti paviršių silikono plovikliu PLUS 780.	
	Atidžiai atmatuokite reikiamą kietiklio kiekį. Kruopščiai sumaišyti komponentus tam, kad gauti vientisos spalvos masę. Komponentų svorio proporcijos: prie 100gr UNISOFT pridėti - 3 gr. kietiklio. Panaudojimo glaistymui laikas 4-6 minutės, esant 20°C temperatūrai.	
	Tepti mentele sluoksnių ne storesnių, nei 5 mm.	
	Palaukti nuo 20 iki 30 minučių (esant 20°C)	
	Rupus šlifavimas	Baigiamasis šlifavimas
	P80 – P120	P120 – P240

SPALVA

Rusvai gelsva.

LAKIŲJŲ ORGANINIŲ JUNGINIŲ KONCENTRACIJA

Leistinas LOJ kiekis II/B/b * - 250 gr./l

Esamas LOJ kiekis - 90 gr./l

* Paruoštam naudoti mišiniui pagal EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS Direktyvos 2004/42/EB reikalavimus.

ĮRANKIŲ VALYMAS

Akriolo produktų skiediklis THIN 850 arba nitroceliuliozės produktų skiediklis.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Laikyti sausose vėsiose patalpose, atokiai nuo ugnies ir šilumos šaltinių,
Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių.

TINKA NAUDOTI

UNISOFT	24 mėnesiai/20°C
Kietiklis	18 mėnesių/20°C
SAUGA	
Skaityti produkto Saugos duomenų lapą.	
KOMENTARAI	
Produktas skirtas profesionaliam naudojimui.	
KITA INFORMACIJA	
Mūsų sistemų efektyvumas pagrįstas laboratorinių tyrimų rezultatais ir ilgamete patirtimi. Šiame dokumente pateikti duomenys atitinka aktualias (šiuolaikines) žinias apie mūsų produktus ir apie jų panaudojimo galimybes. Mes garantuojame aukštą kokybę, jeigu bus vykdomos mūsų instrukcijos, ir darbas bus atliekamas pagal gero meistriškumo taisykles. Būtinai turi būti atliekamas bandomasis produkto panaudojimas, kadangi skirtingos medžiagos potencialiai gali tarpusavyje reaguoti skirtingai. Mes neatsakome už defektus, jeigu galutinį rezultatą įtakojo faktoriai, esantys už mūsų kontrolės ribų.	