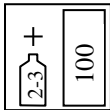


Techninių duomenų lapas

TERMO

Epoksidinis glaistas

SAVYBĖS			
Glaistas TERMO – tai dviejų komponentų epoksidinis glaistas, skirtas remontuoti nedideliems pažeidimams, taip pat nelygumams ant metalinių paviršių prieš dažant juos milteliniais dažais. Tarp epoksidinių glaistų grupės produktų išsiskiria trumpą kietėjimo trukme ir aukštu mechaniniu patvarumu. Turi puikų sukibimą su metaliniais pagrindais ir geru terminiu patvarumu. Gali būti džiovinamas kambario temperatūroje, arba kameroje. Produktas skirtas plačiam naudojimui dažant ir atliekant metalo, medžio, betono ir plastmasių apdailos darbus.			
PAGRINDAS			
Metaliniai paviršiai.	Nuo metalinių paviršių nuvalyti visus mechaninius teršalus (purvas, dulkės ir kita), kruopščiai nuriebalinti, nušlifuoti P80 ÷ P120 ir vėl nuriebalinti. Labai gerą sukibimą suteikia srovinis šlifavimo apdirbimas.		
MAIŠYMO PROPORCIJOS			
	GLAISTAS KIETIKLIS	Pagal svorį	
		4 gr.	
		1 gr.	
PANAUDOJIMO LAIKAS NUO SUMAIŠYMO SU KIETIKLIU MOMENTO IKI GLAISTYMO			
Nuo 30 iki 60 minučių, esant 20°C temperatūrai.			
DŽIŪVIMO LAIKAS			
20°C	60°C	120°C	160°C
2 - 3 dienos	80 - 120 minučių	40 - 50 minučių	20 - 30 minučių
ŠLIFAVIMAS			
Grubus šlifavimas		Baigiamasis šlifavimas	
P80 – P120		P240 – P600	
DĖMESIO: baigiamojo šlifavimo kokybė betarpiškai atsiliepia dažymo milteliniais dažais kokybei.			
DENGIAMAS (KUO)			
Visos miltelinių dažų rūšys, t.y. poliesteriniai, poliesteriniai-epoksidiniai ir grynai epoksidiniai dažai. Geriausių rezultatų pasiekiame naudodami glaistą TERMO prieš dažant poliesteriniais, poliesteriniais-epoksidiniais dažais.			

KOMENTARAI

Jei glaistas kameroje išbus ilgiau pasilikti ir susitrauks, tada reikia šlifuoti glaisto viršutinį sluoksnį ir užtepti naują, siekiant išlyginti paviršių.

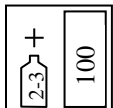
Jei po glaistymo ir šlifavimo paviršius išliks nelygus (pvz. dėl oro burbuliukų susidarymo ar klaidų dažymo metu rezultatas) būtina užtepti kitą glaisto sluoksnį po preliminarus seno sluoksnio šlifavimo.

Geriausiai šildyti glaistą toje pačioje temperatūroje, kaip ir miltelinius dažus. Tai ypač pasakytina apie epoksidinius miltelinius dažus, kadangi prieš jų panaudojimą glaistą reikia pašildyti 10-15 min. esant maždaug 180°C temperatūrai, kad būtų išvengta dažų paviršiaus užsigazavimo.

NAUDOJIMO SĄLYGOS

Minimali temperatūra glaistant turi būti ne mažesnė už +10°C.

NAUDOJIMAS

	Nuvalyti ir nušlifuoti paviršių.			
	Nuriebalinti paviršių silikono plovikliu PLUS 780.			
	Atidžiai atmatuokite reikiamą kietiklio kiekį. Kruopščiai sumaišyti komponentus tam, kad gauti vientisos spalvos masę. Komponentų svorio proporcijos: prie 40gr TERMO epoksidinio glaisto pridėti 10 gr. TERMO – epoksidinio glaisto kietiklio. Panaudojimo glaistymui laikas 30-60 minutės, esant 20°C. temperatūrai.			
	Tepti mentele sluoksnį ne storesnį, nei 2 mm.			
	20°C	60°C	120°C	160°C
	2 - 3 dienos	80 - 120 minučių	40 - 50 minučių.	20 - 30 minučių.
	Grubus šlifavimas		Baigiamasis šlifavimas	
	P80 – P120		P240 – P600	
SPALVA				
TERMO – epoksidinis glaistas			Tamsiai pilka	

TERMO – epoksidinio glaisto kietiklis.		Pilka.
ĮRANKIŲ VALYMAS		
Nitroceliuliozės produktų skiediklis.		
SAUGOJIMO SĄLYGOS		
Laikyti sausose vėsiose patalpose, atokiai nuo ugnies ir šilumos šaltinių, Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių.		
TINKA NAUDOTI		
TERMO – epoksidinis glaistas	24 mėnesiai/20°C	
TERMO – epoksidinio glaisto kietiklis.	18 mėnesių/20°C	
SAUGA		
Skaityti produkto Saugos duomenų lapą.		
KOMENTARAI		
Produktas skirtas profesionaliam naudojimui.		
KITA INFORMACIJA		
Mūsų sistemų efektyvumas pagrįstas laboratorinių tyrimų rezultatais ir ilgamete patirtimi. Šiame dokumente pateikti duomenys atitinka aktualias (šiuolaikines) žinias apie mūsų produktus ir apie jų panaudojimo galimybes. Mes garantuojame aukštą kokybę, jeigu bus vykdomos mūsų instrukcijos, ir darbas bus atliekamas pagal gero meistriškumo taisykles. Būtinai turi būti atliekamas bandomasis produkto panaudojimas, kadangi skirtingos medžiagos potencialiai gali tarpusavyje reaguoti skirtingai. Mes neatsakome už defektus, jeigu galutinį rezultatą įtakojo faktoriai, esantys už mūsų kontrolės ribų.		

