

Techninių duomenų lapas
NOVOPUR 1090 RAL9006 SW3

Poliuretano blizgi emalė
Dviejų komponentų kietinama alifatiniu izocianatu emalė.

SUSIJĘ PRODUKTAI

HARD 10 UN
THIN 50 greitas

Kietiklis standartinis, greitas ir lėtas
Universalus skiediklis greitas






TAIKYMO SRITIS



- Transporto priemonės
- Mašinos ir įrengimai
- Rezervuarų išoriniai paviršiai
- Plieninės konstrukcijos

SAVYBĖS

- Geras padengimas ir pasiskirstymas
 - Didelis našumas
- Labai geras cheminis patvarumas
- Puikus atsparumas oro sąlygoms
- Geras mechaninis atsparumas
 - Profesionaliam naudojimui

* Produktas skirtas plačiam naudojimui dažant ir atliekant metalo, medžio, betono ir plastmasių apdailos darbus.

PAGRINDAI				
Grantai: akrilo, poliuretaniniai, epoksidiniai		Paruošti sutinkamai su pateiktais produktų specifikacijose reikalavimais.		
Senos lako dangos		Pašlifuoti, nuriebalinti		
Poliesterio laminatai		Pašlifuoti, nuriebalinti.		
MAIŠYMO PROPORCIJOS				
	NOVOPUR 1090 UN HARD 10 UN THIN 50 greitas	Pagal tūrį	Pagal svorį	
		3	100	
		1	34	
		30%	32	
Skiediklio kiekį nustatome pagal grunto - emalės kiekį				
KLAMPA:				
	DIN 4/20°C	18 – 21 sek.		
LAKIJŲ ORGANINIŲ JUNGINIŲ KONCENTRACIJA				
Esamas LOJ kiekis		Apie 550 gr./l priklausomai nuo spalvos.		
* Paruoštam naudoti mišiniui pagal EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS Direktyvos 2004/42/EB reikalavimus.				
NAUDOJIMO SĄLYGOS				
Paviršius turi būti sausas. Dažų, paviršiaus, o taip pat supančios erdvės temperatūra turi būti intervale nuo + 15 ° C iki 25 ° C, o santykinis drėgnumas turėtų būti ne didesnė kaip 80%. Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti mažiausiai 3 ° C virš rasos taško.				
NAUDOJIMAS				
 <p>DĖMESIO: vykdyti įrangos gamintojo nurodymus.</p>	Pneumatinis purškimas	Purkštukas	Slėgis	Atstumas
		1.3 ÷ 1,5 mm	2 ÷ 4 barai	15 ÷ 20 cm
	Hidrodinaminis purškimas	0.23 ÷ 0.28 mm (0.009" ÷ 0.011")	100 ÷ 120 barų apsauginis vožtuvas 2 barai	10 ÷ 15 cm
	Sluoksnių skaičius		1 ÷ 2	
	Sauso grunto vieno sluoksnio storis:		20 ÷ 30 µm	
	Paruošto naudoti mišinio dengiamas plotas pagal nurodytą dangos storį		10 - 11 m ² /l 50 µm	
	Mišinio stabilumas esant 20 ° C		2 valandos	

	Laiko tarpas tarp sluoksnių užpurškimo	5 ÷ 10 min	
TECHNINIAI DUOMENYS			
Produktas	Kietųjų dalelių kiekis pagal svorį	Kietųjų dalelių kiekis pagal tūrį	Tankis
NOVOPUR 1090 UN	≈ 50 ÷ 54 %	≈ 49 ÷ 53%	≈ 1,00 ÷ 1,04 gr./cm ³
HARD 10 UN	≈ 56 %	≈ 56 %	≈ 0,97 - 1,00 gr./cm ³
NOVOPUR 1090 UN + HARD 10 UN : 3+1	≈ 52 ÷ 55 %	≈ 51 ÷ 54 %	≈ 0,99 ÷ 1,03 gr./cm ³
KIETĖJIMO LAIKAS			
	20°C	60°C	
Pussausis	15 min.	5 min.	
Sausumas palietus	45 min.	10 min.	
Sukietėjimas darbinis	14 val.	45 min.	
Galutinis sukietėjimas	7 dienos	60 min.+ 1diena/20°C	
DĖMESIO: Sukietėjimo laikas priklauso nuo atskirų elementų kietėjimo temperatūros.			
DŽIOVINIMAS INFRARAUDONŲJŲ SPINDULIŲ LEMPOMIS			
	Atstumas	Vykdysite įrangos gamintojo instrukcijas	
	Trukmė, atsižvelgiant į lempos tipą ir galingumą	10 ÷ 25 minučių	
DĖMESIO: Kaitinimą lempomis pradėkite ne anksčiau kaip 10 minučių po paskutiniojo sluoksnio užpurškimo.			
ĮRANKIŲ VALYMAS			
Nitroceliuliozinių produktų skiediklis arba universalus skiediklis THIN 50.			
SANDĖLIAVIMO SĄLYGOS			
Laikyti sausose vėsiose patalpose, atokiai nuo ugnies ir šilumos šaltinių, esant temperatūrai 5 -25 °C. Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių.			
TINKA NAUDOTI			
NOVORUST 1090 DTM	24 mėnesiai/20°C		
HARD 10 UN	9 mėnesiai /20°C		
THIN 50	24 mėnesiai /20°C		

SAUGA

Skaityti produkto Saugos duomenų lapą.

KITA INFORMACIJA

Mūsų sistemų efektyvumas pagrįstas laboratorinių tyrimų rezultatais ir ilgamete patirtimi. Šiame dokumente pateikti duomenys atitinka aktualias (šiuolaikines) žinias apie mūsų produktus ir apie jų panaudojimo galimybes. Mes garantuojame aukštą kokybę, jeigu bus vykdomos mūsų instrukcijos, ir darbas bus atliekamas pagal gero meistriškumo taisykles. Būtinai turi būti atliekamas bandomasis produkto panaudojimas, kadangi skirtingos medžiagos potencialiai gali tarpusavyje reaguoti skirtingai. Mes neatsakome už defektus, jeigu galutinį rezultatą įtakojo faktoriai, esantys už mūsų kontrolės ribų.