

Techninių duomenų lapas

PROTECT 371

Greitai džiūstantis alkidinis gruntas

Modifikuotas greitai džiūstantis gruntas alkidinių dervų pagrindu.

SUSIJĘ PRODUKTAI

THIN 50 Universalus skiediklis standartinis,
greitas, lėtas.







TAIKYMO SRITIS



- Transporto priemonės
- Mašinos ir įrengimai

SAVYBĖS

- Didelis našumas
- Labai geros padengimo ir takumo savybės
 - Geros užpildymo savybės
 - Galimybė tepti storais sluoksniais
- Labai geras mechaninis atsparumas
 - Profesionaliam naudojimui

* Produktas skirtas plačiam naudojimui dažant ir atliekant metalo, medžio, betono ir plastmasių apdailos darbus .

PAGRINDAI				
Plienas	Nuvalyti iki Sa 21/2 švarumo laipsnio Sa 21/2 (srautinis valymas) arba ST3 (rankinis valymas arba naudojant elektrinį įrankį) pagal ISO 12944-4; paviršius po apdorojimo turi būti be alyvos, riebalų, dulkių, nuvalytas nuo senų dažų, rūdžių ir kitų teršalų; paviršius turi turėti metalinio pagrindo blizgesio.			
Senos dažų dangos	Nuriebalinti, nušlifuoti sausai P220 ÷ P360, nuriebalinti.			
Poliesteriniai glaistai	Nušlifuoti sausai iki baigiamojo išlydinimo P240 ÷ P320.			
MAIŠYMO PROPORCIJOS				
	PROTECT 371 THIN 50	Pagal tūrį	Pagal svorį	
		100	100	20%
KLAMPA:				
	DIN 4/20°C	30 ÷ 50 sek		
NAUDOJIMAS				
 <p>DĖMESIO: vykdyti įrangos gamintojo nurodymus.</p>	Įprastinis purškimo pistoletas	Purkštukas	Slėgis	Atstumas
	hidrodinaminis purškimo pistoletas su apsauginiu vožtuvu	1.6 ÷ 2.0 mm	3 ÷ 4 barai	15 ÷ 20 cm
		0,33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 120 barų apsauginis vožtuvas 2 barai	10 ÷ 15 cm
	Sluoksnių skaičius	1 ÷ 2		
	Sauso grunto vieno sluoksnio storis:	35 ÷ 40 µm		
	Paruošto naudoti mišinio dengiamas plotas pagal nurodytą dangos storį	Apie 7,5 m ² /l 80 µm PROTECT 371 Realus sunaudotas grunto kiekis priklauso nuo gruntuojamo paviršiaus formos, jo šiurkštumo ir purškimo parametrų.		
	Laiko tarpas tarp sluoksnių užpurškimo	5 ÷ 10 min		
SUKIETĖJIMO LAIKAS				
	Maksimalus storis 75 µm	20°C	60°C	
	Sausas palietus	1 valanda	---	
	Pilnas sukietėjimas	3 valandos	20 min.	

ŠLIFAVIMAS			
	Sausas šlifavimas	P240 ÷ P500	
	Šlapias šlifavimas	P400 ÷ P800	
TECHNINIAI DUOMENYS			
Produktas	Kietųjų dalelių kiekis pagal svorį	Kietųjų dalelių kiekis pagal tūrį	Tankis
PROTECT 371	≈ 74 %	≈ 60 %	≈ 1.4 gr./cm ³
LAKIŲJŲ ORGANINIŲ JUNGINIŲ KONCENTRACIJA			
Leistinas LOJ kiekis II/B/b*	540 gr./l		
Esamas LOJ kiekis	375 gr./l		
* Paruoštam naudoti mišiniui pagal EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS Direktyvos 2004/42/EB reikalavimus.			
TONAVIMAS			
Nerekomenduojamas			
NAUDOJIMO SĄLYGOS			
Paviršius turi būti sausas. Dažų, paviršiaus, o taip pat supančios erdvės temperatūra turi būti intervale nuo + 15 ° C iki 25 ° C, o santykinis drėgnumas turėtų būti ne didesnis kaip 80%. Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti mažiausiai 3 ° C virš rasos taško.			
SPALVA			
Pilka, juoda, raudona.			
ĮRANKIŲ VALYMAS			
Universalus skiediklis THIN 50.			
SANDĖLIAVIMO SĄLYGOS			
Laikyti sausose vėsiose patalpose, atokiai nuo ugnies ir šilumos šaltinių, Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių.			
TINKA NAUDOTI			
PROTECT 371	6 mėnesiai/20°C		
THIN 50	24 mėnesiai /20°C		
SAUGA			
Skaityti produkto Saugos duomenų lapą.			
KITA INFORMACIJA			
Mūsų sistemų efektyvumas pagrįstas laboratorinių tyrimų rezultatais ir ilgamete patirtimi. Šiame dokumente pateikti duomenys atitinka aktualias (šiuolaikines) žinias apie mūsų produktus ir apie jų panaudojimo galimybes. Mes garantuojame aukštą kokybę.			

jeigu bus vykdomos mūsų instrukcijos, ir darbas bus atliekamas pagal gero meistriškumo taisykles. Būtinai turi būti atliekamas bandomasis produkto panaudojimas, kadangi skirtingos medžiagos potencialiai gali tarpusavyje reaguoti skirtingai. Mes neatsakome už defektus, jeigu galutinį rezultatą įtakojo faktoriai, esantys už mūsų kontrolės ribų.