

Techninių duomenų lapas
NOVOPUR 1090

Poliuretalinė emalė – blizgi

Dviejų komponentų poliuretalinė emalė, kietinama alifatinio izocianatu

SUSIJĘ PRODUKTAI

**Pigmentinės pastos
HARD 10**

Universalios pigmentinės pastos
Kietiklis standartinis, greitas ir lėtas

THIN 50

Universalus skiediklis standartinis,
greitas, lėtas






TAIKYMO SRITIS


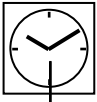
- Transporto priemonės
- Mašinos ir įrengimai
- Rezervuarų išoriniai paviršiai
- Plieninės konstrukcijos

SAVYBĖS

- Aukštas našumas
- Geras padengimas ir pasiskirstymas
 - Puikus cheminis patvarumas
 - Puikus atsparumas oro sąlygoms
- Labai geras mechaninis atsparumas
 - Profesionaliam naudojimui

* Produktas skirtas plačiam naudojimui dažant ir atliekant metalo, medžio, betono ir plastmasių apdailos darbus .

PAVIRŠIUS				
Gruntai: akrilo, poliuretaniniai, epoksidiniai.		Paruošti pagal gruntų specifikacijų informaciją.		
Senos lako dangos		Pašlifuoti, nuriebalinti		
Poliesterio laminatai		Pašlifuoti, nuriebalinti.		
MAIŠYMO PROPORCIJOS				
	NOVOPUR 1090 HARD 10 THIN 50	Pagal tūrį		Pagal svorį
		4		100
		1		25
		0 - 15%		0 - 14
Skiediklio kiekį nustatome pagal emalės kiekį				
KLAMPUMAS				
	DIN 4/20°C (4+1+15%)	21 ÷ 23 sek.		
LAKIEJI ORGANINIAI JUNGINIAI				
LOJ realiai		Apie 520 g/l		
* LOJ kiekis paruoštame naudojimui mišinyje pagal EB Direktyvą 2004/42/CE				
NAUDOJIMO SĄLYGOS				
Paviršius turi būti sausas. Dažų, paviršiaus, o taip pat supančios erdvės temperatūra turi būti intervale nuo + 15 ° C iki 25 ° C, o santykinis drėgnumas turėtų būti ne didesnis kaip 80%. Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti mažiausiai 3 ° C virš rasos taško.				
DAŽYMAS				
	Paprastas purškimo pistoletas	Purkštukas	Slėgis	Atstumas
		1.3 ÷ 1.5 mm	3 ÷ 4 barai	15 ÷ 20 cm
PASTABA: Atkreipkite dėmesį į gamintojo nurodymus dėl įrangos	Žemo slėgio pistoletas			
	HVLP su apsauginiu vožtuvu (nerekomenduojama purkšti HARD 10 greitas ir THIN 50 greitas)	0.23 ÷ 0.28 mm (0.009" ÷ 0.011")	100 ÷ 120 barų apsauginis vožtuvas 2 barai	10 ÷ 15 cm
	Sluoksnių skaičius	Priklausomai nuo spalvos 2 ÷ 3		
	Vieno sauso sluoksnio storis	20 ÷ 30 µm		
	Paruošto naudoti mišinio dengiamas plotas pagal nurodytą dangos storį	10 - 12 m ² /l 50 µm)		
	Mišinio stabilumas esant 20 ° C	6 valandos keitikliui HARD 10 standartinis 2 valandos keitikliui HARD 10 greitas		

	Laiko tarpas tarp sluoksnių užpurškimo	10 ÷ 15 min		
TECHNINIAI DUOMENYS				
Produktas	Kietųjų dalelių dalis pagal svorį	Kietųjų dalelių dalis pagal tūrį	Tankis	
NOVOPUR 1090	≈ 51 ÷ 60 %	≈ 50 ÷ 57 %	≈ 1.00, 1,10 gr./cm ³	
HARD 10	56 %	55 %	≈ 1.03 gr./cm ³	
NOVOPUR 1090 + HARD 10: 4+1	≈ 52 ÷ 59 %	≈ 51 ÷ 57 %	≈ 1.00-1,09 gr./cm ³	
BLIZGUMO LAIPSNIS				
Esant temperatūrai 60°C – apie 90.				
KIETĖJIMO LAIKAS				
Esant temperatūrai 20°C				
	Kietiklis HARD 10 standartinis		Kietiklis HARD 10, greitas	
	20°C	60°C	20°C	60°C
Pussausis	20 min.	5 min.	15 min.	4 min.
Sausumas palietus	3 val.	15 min.	2.0 val.	12 min.
Sukietėjimas darbinis	14 val.	45 min.	12 val.	35 min.
Galutinis sukietėjimas	7 dienos	60 min.+ 1diena/20°C	5 dienos	50 min.+ 1diena/20°C
DĖMESIO: Sukietėjimo laikas priklauso nuo atskirų elementų kietėjimo temperatūros.				
DŽIOVINIMAS INFRARAUDONŲJŲ SPINDULIŲ LEMPOMIS				
	Atstumas	Vadovautis įrangos gamintojo nurodymais		
	Laikas, priklausomai nuo lempos tipo ir galingumo	10 – 25 minutės		
ĮRANGOS VALYMAS				
Universalus skiediklis THIN 50 arba nitroceliuliozės produktų tirpiklis.				
SAUGOJIMAS				
Laikyti vėsioje, sausoje vietoje, atokiau nuo šilumos ir uždegimo šaltinių.				

Venkite saulės spindulių poveikio.	
TINKAMUMO TERMINAI	
NOVOPUR 1090	24 mėnesiai /20°C
HARD 10	9 mėnesiai /20°C
THIN 50	24 mėnesiai /20°C
Pigmentinės pastos	24 mėnesiai /20°C
SAUGUMAS	
Žiūrėti saugos duomenų lapą.	
Žiūrėti saugos duomenų lapą.	
<p>Mūsų sistemų veiksmingumas pagrįstas laboratoriniais tyrimais ir ilgamete patirtimi. Šiame dokumente Duomenys atitinka dabartinį žinių apie mūsų produktus ir jų naudojimą lygį. Mes garantuojame aukštą kokybę su sąlyga, kad mūsų rekomendacijų būtų laikomasi ir kad darbas atliekamas laikantis gero meistriškumo principų. Be abejonų, būtina atlikti bandomąjį produkto naudojimą dėl potencialiai skirtingos mišinių sąveikos su skirtingomis medžiagomis. Mes nesame atsakingi, jei galutinis rezultatas yra nuo mūsų nepriklausančių faktorių poveikis.</p>	