



## PRIMER 500 EPOKSIDINIS GRUNTAS

**Savybės:** Gruntas, pagamintas iš epoksidinių dervų. Jis labai gerai sukimba su įvairių tipų pagrindais. Pasižymi puikiais izoliavimo savybėmis. Šis produktas sudaro patvarią ir elastingą dangą.

**Pagrindas:**

- senos lako dangos
- poliesteriniai glaistai
- poliesteriniai laminatai
- plienas
- cinkuotas plienas
- aliuminis

**Dėmesio:** Epoksidinio grunto negalima naudoti betarpiškai ant reaktyviųjų gruntų (wash primery).

### Pagrindo paruošimas:

- Senas lako dangas nuriebalinti, nušlifuoti sausai P220 – P360.
- Poliesteriniai glaistai galutiniam išlyginimui: nušlifuoti sausai P240 – P320.
- Poliesterinius laminatus nuriebalinti, nušlifuoti sausai P280.
- Plieninius paviršius nuriebalinti, nušlifuoti sausai P120 ÷ P240.
- Cinkuotus paviršius nuriebalinti, pašveisti abrazyviniu audeklu ir vėl nuriebalinti.
- Aliuminio paviršius nuriebalinti, pašveisti abrazyviniu audeklu ir vėl nuriebalinti.

### Maišymo proporcijos:

Užpildymo variantas	Pagal tūrį	Pagal svorį
PRIMER 500 Epoksidinis gruntas	2	100
PRIMER HÄRTER Kietiklis epoksidiniam gruntui	1	30
TINNER Akrilinių, bazinių ir epoksidinių produktų skiediklis (Skiediklio kiekis paskaičiuotas pagal grunto kiekį).	10-20%	5,5-11

**Naudoti su:** PRIMER HÄRTER Epoksidinio grunto kietikliu.  
TINNER Akrilinių, bazinių ir epoksidinių produktų skiedikliu.

### Panaudojimo laikas nuo sumaišymo su kietikliu iki glaistymo:

Apie 45 minutes, esant 20°C temperatūrai.

### Naudojimo parametrai:

#### Gruntavimo variantas

Purškimo klampa: DIN 4/20°C - 25÷40 s  
Purškimo angos skersmuo: Ø1,6 ÷ 1,8 mm  
Darbinis slėgis: 2÷4 barai

### Lakiųjų organinių junginių koncentracija:

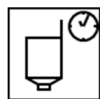
Leistinas LOJ kiekis\* - 540 gr./l  
Esamas LOJ kiekis - 510 gr./l  
\* Paruoštam naudoti mišiniui pagal EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS Direktyvos 2004/42/EB reikalavimus

### Naudojimas:

Purkšti du drėgnus sluoksnius, paliekant garavimui laiko tarpą tarp sluoksnių esant 20°C 5÷10 minučių priklausomai nuo temperatūros ir sluoksnių storio.



Proporcijos:  
2+1+10 -  
20%



DIN 4/20°C  
25-40 s



5 val./20°C



2X, 2-4  
barai,  
Ø1,6-1,8  
mm.



5-10 min.



12 val.  
/20°C  
1 val./60°C



P360-  
P500



P600-  
P1000

**Sluoksnių storis:**

40-60µ kiekvienam sluoksniui.

**Džiūvimo laikas:**

120 min. esant 20°C; 30 min. esant 60°C, daugiausia 2 sluoksniams.

**Teorinės sąnaudos:**

Komplektas (1 litras grunto + kietiklis atitinkamose proporcijose) leidžia suformuoti apie 7 m<sup>2</sup> sauso sluoksnių (storis - 80 µ).

**Rekomenduojamas šlifavimo popieriaus rūpumas:**

Mechaninis sausas apdirbimas: P360 – P500  
Rankinis sausas apdirbimas: P400 – P500  
Mechaninis drėgnas apdirbimas: P600 – P1000  
Rankinis drėgnas apdirbimas: P800 – P1000

**Spalva:**

Pilka.

**Įrankių valymas:**

Nitroceliuliozės produktų skiediklis.

**Sandėliavimo sąlygos:**

Laikyti sausose vėsiose patalpose, atokiai nuo ugnies ir šilumos šaltinių, Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių.

**Tinka naudoti:**

PRIMER 500 Epoksidinis gruntas - 24 mėnesiai/20°C.  
PRIMER HÄRTER kietiklis epoksidiniam gruntui - 24 mėnesiai/20°C.  
TINNER Akrilinių, bazinių ir epoksidinių produktų skiediklis - 24 mėnesiai/20°C.

**Sauga ir darbo higiena:**

Skaityti produkto Saugos Duomenų Lapą.

**Kita informacija:**

Mūsų sistemų efektyvumas pagrįstas laboratorinių tyrimų rezultatais ir ilgamete patirtimi. Šiame dokumente pateikti duomenys atitinka aktualias (šiuolaikines) žinias apie mūsų produktus ir apie jų panaudojimo galimybes. Mes garantuojame aukštą kokybę, jeigu bus vykdomos mūsų instrukcijos, ir darbas bus atliekamas pagal gero meistriškumo taisykles. Būtinai turi būti atliekamas bandomasis produkto panaudojimas, kadangi skirtingos medžiagos potencialiai gali tarpusavyje reaguoti skirtingai. Mes neatsakome už defektus, jeigu galutinį rezultatą įtakojo faktoriai, esantys už mūsų kontrolės ribų.

